



CRAFTSKI

& BOARDS

SERVICE INFORMATIONEN

ERSTSERVICE

Belag und Kanten müssen vor dem Kantenservice gründlich plangeschliffen werden.

Auf den Laufflächen befinden sich nach der Herstellung noch Reste des Laminier-Epoxydharzsystems. Dieses ist vollständig durchgehärtet und getempert und kann problemlos geschliffen werden, ohne Schleifmittel zuzusetzen.

Nach dem Strukturschliff sollte ein Heißwachsservice durchgeführt werden.

KANTEN

Carving-Ski sollten mit einem Aussenwinkel von 88 Grad geschliffen werden. Wenn es technisch möglich ist kann von der Belagsseite mit 0,5 Grad hinterschliffen werden.

Die Kanten von Allmountain-Ski und Touring-Ski werden mit 89 Grad geschliffen.

Freeride-Ski, Funpark-Ski und Snowboards werden mit 90 Grad geschliffen.

Bitte hier eintragen, welcher Kantenwinkel benutzt wurden (wichtig für nachfolgende Service-Arbeiten):

KANTENWINKEL: _____ Grad, Hinterschliff: _____

BELAGSREPARATUR

Bei Craftski & Boards werden ausschließlich Sinterbeläge der Hersteller OKULEN und CPS verbaut.

Es sind keine besonderen Bearbeitungsverfahren zu beachten, die Reparatur ist mit gängigen Methoden durchführbar.